



Iveco, Murrekelelectronik y Serveo se alzan con los Factories of the Future Awards 2022

Soluciones en IA para el control de calidad, análisis predictivo, y eficiencia energética, son algunas de las ganadoras de los premios de Advanced Factories 2022

La Ministra de Industria, Comercio y Turismo, Reyes Maroto, y el Secretari d'Empresa i Treball de la Generalitat de Catalunya, Albert Castellanos, presiden la ceremonia de entrega de premios

Barcelona, 31 de marzo de 2022 – **Advanced Factories**, comprometido con las empresas que invierten en automatización y robotización de sus procesos, ha vuelto a celebrar una nueva edición de los **Factories of the Future Awards 2022**, unos galardones que reconocen el trabajo, el liderazgo y la transformación de aquellas compañías que apuestan por la innovación y se adaptan a la nueva era de la industria 4.0. Los premios han recibido más de 170 candidaturas que han englobado proyectos disruptivos en digitalización, Inteligencia Artificial, robótica y sostenibilidad.

La **Ministra de Industria, Comercio y Turismo, Reyes Maroto**, que ha participado en la entrega de los galardones, ha destacado la labor de Advanced Factories para impulsar la automatización de la industria a nivel nacional y global, y ha reconocido que el sector manufacturero *“se tiene que adaptar a los retos medioambientales, sociales, digitales y económicos de la nueva era”* para seguir siendo competitivo. Maroto ha añadido que *“el camino es hacer de España un país líder en tecnología avanzada”*. Una cena de gala celebrada en el Hotel Arts de Barcelona que también ha contado con la presencia de **Albert Castellanos**, Secretari d'Empresa i Treball de la Generalitat de Catalunya.

Premios a la innovación en la industria

La innovación, digitalización, robótica, IA y sostenibilidad han sido los ejes claves de esta edición de los Factories of the Future Awards. Así, el *Premio Tecnalia al Liderazgo en la transformación digital de la planta industrial* ha sido otorgado a la compañía automovilística **Iveco** por su proyecto de digitalización y transformación continua implementado en la factoría de Valladolid. La empresa competía con dos finalistas, **Grupo Eulen**, que ha instaurado tecnologías como el blockchain o la realidad aumentada en el grupo Mahou San Miguel para ganar eficiencia en sus procesos, y **Volkswagen Navarra**, por su proyecto para la optimización de la secuenciación de piezas en el sector de la automoción mediante la automatización y la digitalización.

El *Premio HP a la Startup más disruptiva en el ámbito industrial* ha reconocido a **Deep Detection** y su proyecto de cámaras de rayos X multispectrales para la seguridad y calidad de los productos de la industria alimentaria y de bebidas. Como finalistas se han postulado **Indeep Vision**, con su solución de visión artificial e IA aplicada en los controles de calidad; **Bioferric Ink**, con su tecnología para el tratamiento de las aguas residuales en instalaciones industriales para reutilizarla y fomentar la circularidad; y **Szendex**, que ha patentado una nevera inteligente para evitar la caducidad de muestras clínicas para hospitales y laboratorios.

Advanced Factories es un evento de:

NEBEXT
NEXT BUSINESS EXHIBITIONS

Por otro lado, el *Premio Schaeffler al Mejor equipo o sistema industrial para la fábrica del futuro* ha sido concedido a la propuesta de **Murrelektronik**, que ha implementado un sistema que simplifica la puesta en marcha de la maquinaria y permite regenerar y ahorrar energía. La multinacional se ha impuesto a la candidatura de **Leuze**, que aborda la seguridad en las plantas con la robótica móvil, y de **Integradde**, por su enfoque en la gestión de datos y automatización en la fabricación aditiva.

El *Premio Bosch Rexroth a la Investigación y desarrollo de inteligencia artificial aplicada en plantas industriales* se ha entregado a **Fersa Bearings** y su herramienta de predicción e intervención en tiempo real a partir de la analítica de datos en las líneas de fabricación de rodamientos. Las otras dos propuestas que optaban a este galardón eran **Ford España**, por el uso de algoritmos de Inteligencia Artificial y Big Data con el objetivo de clasificar los defectos superficiales en el proceso de pintado de automóviles; y **PredictLand**, por la implementación de la Inteligencia Artificial en el servicio de posventa para la clasificación e interpretación de incidencias y así mejorar los índices de calidad.

El *Premio Universal Robots al mejor proyecto de robótica industrial* ha sido otorgado a **SERVEO** por su proyecto Icaro, un robot de inspección de puentes grúas que ayuda a mejorar la seguridad. Como finalistas han quedado **IMH**, con su robot móvil autónomo integrado en un almacén automatizado y en varias máquinas para automatizar todo el proceso de fabricación, y la **Universitat Politècnica de Valencia** por el desarrollo de soluciones de impresión 3D robotizada sobre superficies curvas y complejas.

En el ámbito de la sostenibilidad, el *Premio Omron a la Excelencia en sostenibilidad, ecodesarrollo industrial y economía circular* ha galardonado a **Sacyr** por su proyecto de economía circular en el procesado de neumáticos. Un proyecto que se ha impuesto en la categoría a **Repsol**, con su proyecto de digitalización para transformar la forma de operar en las plantas industriales, y **CELSA Group** con su plan estratégico para transformar sus procesos y tecnologías para ser más eficientes, sostenibles y circulares en su proceso productivo.

Por último, los Factories of the Future Awards 2022 también han reconocido los centros de formación profesional que están innovando para dar respuestas a los retos de economía digital actuales. Un galardón que ha premiado al Instituto FP Sant Cugat por desarrollar unos laboratorios NBiot y 5G que permiten la conexión vía satélite, el Instituto Alt Penedès por el desarrollo e implementación de tecnologías 4.0 para el control de calidad en el sector alimentario, y el Instituto La Pineda por la incorporación pionera de la enseñanza de IoT en sus ciclos formativos.