

Visión artificial para la producción cero defectos, robots altamente versátiles, y soluciones de eficiencia energética, premiados en los Factory of the Future Awards 2023

Canmartex, L'Oréal, Beckhoff, Epic Power, Beiersdorf, Eimatec y Feelit Technologies se proclaman ganadores de la séptima edición de los premios de Advanced Factories y AMT – Advanced Machine Tools

Barcelona, 20 de abril de 2023 – Advanced Factories y AMT – Advanced Machine Tools han reconocido la innovación en la industria manufacturera con los **Factory of the Future Awards 2023**. Los premios, que han recibido más de 170 candidaturas, reconocen el trabajo, liderazgo y transformación de aquellas empresas que apuestan por la transformación digital, la implementación de tecnologías de la industria 4.0, y el desarrollo de proyectos sostenibles en el ámbito industrial.

Los Factory of the Future Awards 2023 han premiado un total de siete categorías, cada una enfocada en distintas áreas de modelo de negocio, nuevos productos, equipos, procesos operativos, experiencia de cliente, economía circular, investigación e innovación.

El primer galardonado ha sido **Beiersdorf Manufacturing**, que ha recibido el **Premio Tecnia al Liderazgo en la transformación digital de la planta industrial** por su proceso de digitalización de su fábrica, que les ha permitido aumentar su capacidad y productividad. Como finalistas de la categoría han quedado Defta Spain y su proceso de implementación de tecnologías de la industria 5.0 como la Inteligencia Artificial y gemelos digitales; y Michelin por evolucionar los métodos de la calidad de su fábrica de Valladolid hacia los estándares de la industria 4.0.

El **Premio Murrelektronik al Mejor equipo o sistema industrial para la fábrica del futuro** ha galardonado a **Epic Power** por el desarrollo e implantación de nuevos sistemas electrónicos de potencia para aplicaciones de gestión de energía en DC y de mejora de eficiencia energética. La solución OPTIME Ecosystem de Schaeffler para el mantenimiento predictivo integrado, y el sistema operativo de Weidmüller pensado para unir el mundo OT e IT de forma flexible, independiente y abierta, han sido los finalistas de este premio.

El desarrollo de equipos de mecanizado, conformado o transformación metálica de bajo consumo y emisiones ha sido reconocido con el **Premio Mitsubishi a la máquina-herramienta más sostenible**. Una categoría que ha premiado **Eimatec** por la incorporación de drivers múltiples en sus soluciones que permiten el aprovechamiento de la energía generada, permitiendo consumos hasta un 32% más bajos. Bosch Rexroth y su solución de suministro de energía hidráulica que reduce el consumo eléctrico hasta en un 80% de, y Markforged y su tecnología de composite que crea una estructura de fibra continua que reduce el consumo de energía eléctrica debido a la fabricación sin temperatura, han sido los finalistas de esta categoría.

Por otra parte, el **Premio Telefónica a la Startup más disruptiva en el ámbito industrial** ha sido para **Feelit Technologies** por su solución de mantenimiento 4.0 que alerta en tiempo real de los fallos, evitando paradas no programadas y contribuyendo al uso eficiente de los recursos. Las

Advanced Factories y Advanced Machine Tools son un evento de:

startups finalistas han sido Theker Robotics por su tecnología que permite una soldadura más respetuosa con el medio ambiente, eficaz y precisa; y Enkitek por su plataforma de software cloud para digitalizar y automatizar el sector de la agricultura vertical utilizando robótica, IoT e Inteligencia Artificial.

El sistema de visión artificial basado en IA para la detección de problemas con agujas y lengüetas en máquinas circulares y avanzar hacia la producción cero defectos de **Canmartex** lo ha llevado a alzarse con el **Premio Sothis a la Investigación y desarrollo de Inteligencia Artificial aplicada en plantas industriales**. Los finalistas de la categoría han sido GHI Smart Furnaces y su proceso de mejora continua hacia una fábrica autónoma, y Siali Tech por Rely, un software orientado a fábricas e integradores industriales que permite llevar a cabo la automatización de procesos de inspección visual aprovechándose del Deep learning.

Por su parte, **Beckhoff** se ha proclamado ganador del **Premio Phoenix Contact al Mejor proyecto de robótica** por su nuevo sistema modular de robots industriales ATRO, a partir del cual se puede armar la cinemática de robot adecuada con extrema flexibilidad para cualquier aplicación. Los finalistas de esta categoría han sido Sharework y su sistema inteligente para la colaboración segura y ergonómica entre robots y trabajadores en procesos de fabricación industrial; y el CTAG con su sistema de binpicking con desencastramiento automático de piezas.

Finalmente, el **Premio Josep Muntal a la Excelencia en sostenibilidad, ecodesarrollo industrial y economía circular** ha sido para **L'Oréal**, por una producción sostenible en su fábrica de Burgos, tanto desde el punto de vista medioambiental como social, demostrando que una industria puede tener un impacto positivo en la sociedad donde desarrolla su actividad. Los finalistas han sido Alterity, por su diseño y fabricación de baterías de litio sostenibles apoyando instalaciones de energías renovables; y Feeling Innovation by Stanpa, por su proyecto para ayudar a que el sector de perfumería y cosmética den respuesta a los retos medioambientales, la regulación presente y futura y las demandas de los consumidores.